



HP1600 移动式螺杆空气压缩机

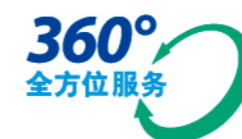


本产品样本不包括对所描述的产品承担明确或隐含的担保内容。任何此类的担保或其他销售条件将按照斗山移动动力部门对该产品的标准销售条款。产品改进是我们的不懈追求，公司保留设计与技术参数的变更的权利。

版本号: DIPP-1600-1303

斗山移动动力

上海市长宁区红宝石路 500 号东银中心
B 座 2103-04 室
电话: 86-21-32092288
传真: 86-21-32099980
网址: www.doosanportablepower.com
24 小时全国服务热线: **400-920-2829**



斗山移动动力
Portable Power

斗山移动式螺杆空气压缩机



超高气量输出
严苛领域应用

我们延续着经久可靠的传统

斗山 1600cfm 气量的空压机将成为我们众多机型的一员：便于维护的冷却装置，即便在严酷的环境下也表现良好。冷箱式设计，在降低冷却时间的同时，有效延长了零部件寿命。

斗山移动式空压机：长效的使用寿命保证最高的生产效率：所有斗山移动动力的产品都采用耐腐蚀镀锌钣金外壳。

我们的空压机符合 Tier3 排放标准，与其他品牌相比，我们除了具有最低的购置成本优势外，您还可在任意时段享受到我们提供的世界级技术和网络。



HP1600WCU

技术参数	
空压机	
排气量 (m ³ /min)	45.3
额定压力 (bar)	10.3
压力范围 (bar)	5.5-12.1
排气口尺寸 NPT接口 (in/mm)	3/76.2
排气口数量	1
压缩机机油容量 (L)	209
发动机	
制造商/型号	康明斯/QSX15
排放等级	Tier 3
气缸数量	6
排量 (L)	15
额定转速 (rpm)	1800
额定怠速 (rpm)	1200
额定功率 (Kw)	418
发动机机油容量 (L)	84
燃油箱容量 (L)	738
外形尺寸	
长度 (mm)	5649
宽度 (mm)	2286
高度 (mm)	2586
运输重量*不含燃料 (kg)	7303
工作重量*含燃料 (kg)	8069

HP1600 特性

- 全封闭式箱体设计，全方位防止箱内流体外泄
- 双燃油箱配置，满足 8 小时持续工作要求
- 微处理机控制发动机实现最佳的空压机工作与诊断
- 耐腐蚀镀锌钣金外壳
- 便于维护和保养的冷却、过滤和机油系统
- 背光仪表盘
- 500 小时发动机油 / 1000 小时螺杆机油服务
- 建筑级别支撑底座
- 带初级过滤器的油水分离装置
- 配备强劲大容量的 1400CCA 电池
- 具备挂锁功能的门门把手
- 内置安全吊孔
- 出口空气温度高，发动机油压力低，发动机冷却液自动停机保护系统，可在温度过高和低燃油位的情况下自动停机
- 1 年 / 2000 小时整机质保
- 2 年 / 4000 小时主机质保

可选配件(工厂安装)

- 后冷 + 水分离器装置
- 发动机油自动补给系统
- 远程控制 - 自动启 / 停机系统
- 便于维护的单点集中排放
- 冷启动组件：包括发动机组、发动机油盘和电池加热器
- 紧急停机
- IQ 系统后冷装置，具有专利技术的凝聚过滤系统为您提供更清洁的高质量空气
- 无行走系统装置：包括用于卡车、拖车或者固定垫安装的组件
- 提供包括后冷却器、流量控制及加热器等多样温度控制选项，可以满足您的任何温度要求。
- 低温压缩机螺杆油

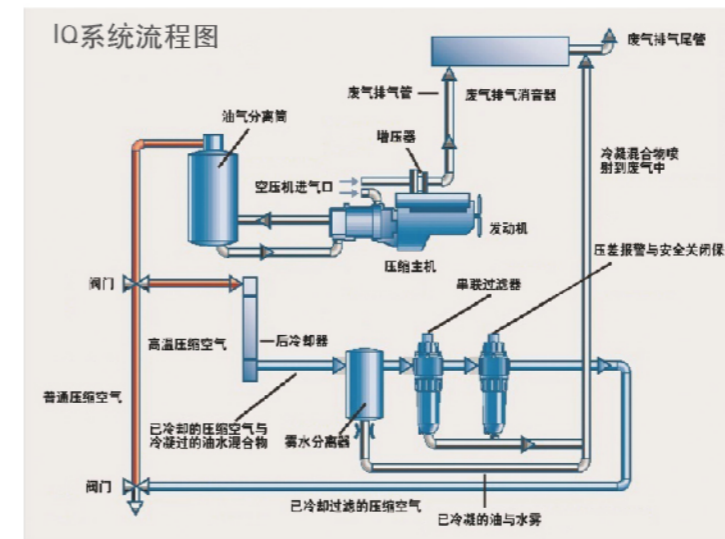


可选件(工厂安装)

IQ系统®

斗山 IQ 系统是由机载后冷却器、双通路过滤系统及专利的零冷凝排放系统组成。能够去除压缩空气中的固体颗粒物、微量压缩机油与水蒸气，大大优于美国仪表协会的 ISA-S 仪表用气要求。

- 按照符合连续负载运行要求的设计制造
- 专利保护的冷凝系统，蒸发所有的冷凝物，实现冷凝物零排放
- 通过 IQ 系统的处理后，排气温度与环境仅差 15℃.*
- 简单可靠的阀门控制，实现 IQ 模式与标准机模式的快速切换
- 具有监控和安全开关的过滤器，当压差过大时可自动安全停车
- 颗粒物含量远低于环境空气，可在低温工况下正常工作



过滤器：

- 初级：合并式过滤器（仅和后冷却器系统一起使用）。过滤液态浮质到 0.5 ppm 以下，同时过滤固态微粒到 1 微米以下，具有保养指示器
- 二级：高效合并式过滤器。过滤液态浮质到 0.01 ppm 以下（以重量计），同时过滤固态微粒到 0.01 微米大小。具有保养指示器（需要上述加装初级合并式过滤器）

注：以上数据基于标准参考工况：绝对进气压力 1bar，进气温度 20℃，相对空气湿度 0%